

WIZARD Nm 1.700

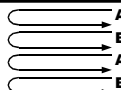
31%Superkid Mohair (WM) 3%Lana (WV) 33%Poliammide (PA)
26%Poliuretano (PU) 7%Poliestere (PL)

Tipo Kind	Catenella – Chain yarn	Finezza Gauge	3
--------------	------------------------	------------------	---

Bagni Ottimali Dye Lots	oltre / over 10Kg	Peso al mq. (punto rasato) Weight per sq.metre (jersey stitch)	460 g/m ²
----------------------------	-------------------	---	----------------------

Solidità Indicative Indicative Fastness	Lavaggio in acqua a 30°C Lavaggio a secco Luce (colori chiari) Luce (colori medi-scuri)	Washing at 30°C Dry cleaning Light (light shades) Light (medium-dark shades)	3/4 3/4 2/3 3/4
--	--	---	--------------------------

I valori delle solidità si riferiscono al degrado del colore – The above fastness refer to colour change

Istruzioni di lavorazione Working Instructions	Da lavorare a 2 o più guidafile. To be knitted using 2 or more threadguides.	
---	---	---

Trattamento Treatment	Per esaltare il volume e la morbidezza del tessuto è consigliato un leggero trattamento in acqua tiepida utilizzando un ammorbidente idoneo. E' opportuno procedere al trattamento dei teli smacchinati al fine di ottenere l'aspetto desiderato e la conformità delle taglie. To get the best softness and bulkiness we suggest a light washing in lukewarm water with proper solvents. It's opportune to proceed with the treatment on the knitted panels in order to control conformity of the size and obtaining the desired look.
--------------------------	---

Finissaggio
Per il trattamento del tessuto a maglia è raccomandato l'uso di una pressa a caldo o di una calandra con una pressione di 2-3 atmosfere per circa 20/30 secondi. L'effetto inizia a svilupparsi dopo circa 15 secondi, pertanto è necessario controllare costantemente il risultato fino ad ottenere l'effetto desiderato:

Mano Pesca
Pressare per 30 secondi a 120°-130°C interponendo un foglio antiaderente.

Laminatura
Pressare per 30 secondi a 140°-150°C interponendo un foglio antiaderente.

Laminatura Forte
Pressare per 30 secondi a 160°-170°C interponendo un foglio antiaderente.

Raccomandiamo l'esecuzione di test preliminari prima di procedere con la produzione adattando le indicazioni in funzione all'effetto che si desidera ottenere. Potrebbero essere riscontrabili leggere differenze fra i capi dovute alla tipologia del trattamento utilizzata.

Finishing
For the treatment of the knitted fabrics we recommend the use of a heat press with a pressure of 2-3 bar for about 20/30 seconds. The results begin to develop on the fabric after 15 seconds, for this reason we suggest to check the result at different times until the desired effect is obtained:

Peach Hand Feel
press at 120°-130°C for 30 seconds interposing a release paper.

Lamination
press at 140°-150°C for 30 seconds interposing a release paper.


Strong Lamination
press at 160°-170°C for 30 seconds interposing a release paper.

We recommend to carry out preliminary tests before proceeding with industrial production. Slight differences among garments may be found due to the method of treatment used.

Scarti di lavorazione Wastage	Indicativamente entro - Approximately within 5 %
----------------------------------	--

Non si accettano reclami o resi per un quantitativo di filato smacchinato superiore a 2 Kg per bagno. - No claim or return of goods are accepted for more than 2 Kg of knitted yarns per each dye lot.

Istruzioni di Lavaggio Washing Instructions	Lavare in acqua a 30°C con detersivi neutri o a secco con i normali solventi in commercio; in caso di capi rigati con bianco o con colori contrastanti si prega di specificarlo nella proposta d'ordine per verificarne la fattibilità. We suggest to wash in water at 30°C with neutral soap or a dry cleaning using a proper solvent; if this yarn is used for stripes with white or contrasting colours, please specify with the order proposal in order to verify the possibility of doing it.
--	---


Per capi uniti - For plain knitwear

Il filato rispetta tutti i parametri del regolamento REACH (1907/2006).
The yarn is in compliance with the REACH Regulation (1907/2006).