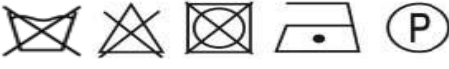



<b>NM. 43000</b>	
87% Poliammide, 13% Fibra Metallizzata	
87% Polyamide, 13% Metallic Fiber	
<b>IMPIEGO</b>	<b>APPLICATION</b>
macchine rettilinee fin.14 / 16 a più guidafile	flat knitting machine 14 / 16 gauge with several threadguides
<b>AVVERTENZE</b>	<b>IMPORTANT ADVICES</b>
Sconsigliamo di riroccare il filato, in quanto potrebbe pregiudicare la qualità del prodotto. Nel caso in cui se ne rilevasse una effettiva necessità, porre la massima attenzione, al fine di ottenere rocche morbide e paraffinata uniforme. Uno scarto del 5/6% è da ritenersi nella norma. In caso di non conformità qualitativa interrompere immediatamente la smacchinatura ed avvisare il nostro ufficio commerciale. Sarà riconosciuto soltanto il filato smacchinato e tempestivamente segnalato al nostro ufficio commerciale, in nessun caso capi finiti e confezionati. Eventuali usi su finenze diverse da quelle indicate, o utilizzi dei nostri filati insieme ad altre fibre (es:Lycra) devono essere preventivamente testati dal cliente in fase di campionatura. Lavorare a più guidafile.	Re-spool the yarn is not recommended because the quality of the yarn may be impaired. If it is strictly necessary, the maximum care must be taken in order to obtain soft cones and an even waxing. As with all fancy yarns, 5-6% waste must be considered normal. At the beginning of production, test swatches must be knitted first and if any problem is noticed, knitting must be stopped immediately and our commercial dept. must be urgently advised. Only the yarn knitted for testing can be claimed if promptly reported to our commercial dept., in no case finished and packaged garments. Any different gauge process or the using in combination with other yarns or lycra for instance must be previously tested from the knitting mill during sampling season. Yarn to be knitting with several threadguides.
<b>ISTRUZIONI PER IL TRATTAMENTO INDUSTRIALE</b>	<b>INSTRUCTION FOR INDUSTRIAL TREATMENT</b>
Al fine di mantenere la mano inalterata si consiglia un lavaggio a secco (senza aggiunta di acqua). Maglieria rigata con bianco o tinte forti e contrastanti: lavare a secco con il solvente indicato.	We recommended a dry-clean treatment (without using water). Striped knitwear with white or medium/dark colours: dryclean only with specific solvent.
<b>ISTRUZIONI DI MANUTENZIONE</b>	<b>CARE INSTRUCTION</b>
Trattare a secco, ma non a carica (senza aggiunta di acqua).	All knitwear made of this yarn should be dryclean washed.
<b>SIMBOLI DI MANUTENZIONE</b>	<b>GARMENT CARE SIMBOLOGY</b>
CAPI UNITI – PLAIN GARMENTS	CAPI RIGATI – STRIPED GARMENTS
	
<b>SOLIDITA' COLORI, valori medi</b>	<b>COLOURS FASTNESS, average values</b>
LAVAGGIO A SECCO (ISO 105-D01) : 3 / 4	DRY CLEAN (ISO 105-D01) : 3 / 4
SFREGAMENTO A SECCO (ISO 105-X12) : 3	DRY RUBBING (ISO 105-X12) : 3
SFREGAMENTO A UMIDO (ISO 105-X12) : 3	WET RUBBING (ISO 105-X12) : 3
LUCE (ISO 105-B02) : 3	LIGHT (ISO 105-B02) : 3
<b>TINTORIA</b>	<b>DYEING PROCESS</b>
COTTE OTTIMALI CON SUPPLEMENTO	IDEAL BATCHES WITH SURCHARGES
KG. 12, 24, 36, 48	KG. 12, 24, 36, 48
COTTE OTTIMALI	IDEAL BATCHES
KG. 72, 144, 240	KG. 72, 144, 240
<b>COLORI PROMOZIONALI</b>	<b>PROMOTIONAL COLOURS</b>
610, 628, 23-007, 23-012, 23-016	610, 628, 23-007, 23-012, 23-016
IL FILATO E' CONFORME AL REGOLAMENTO REACH. PER RICHIESTE AD ALTRE CONFORMITA' E CAPITOLATI, SI PREGA DI FARNE RICHIESTA AL MOMENTO DELL'ORDINE	THIS YARN IS PRODUCT WITH REGULATION REACH. FOR ANY REQUEST TO OTHER REGULATIONS, WE SUGGEST TO SPECIFY THE REQUEST AT THE MOMENT OF THE ORDER.

Le informazioni tecniche sono basate su nostre esperienze. Essendo però i risultati sensibili a numerose variabili, le nostre informazioni sono da ritenersi indicative. Technical information are based upon our experience. As the result is sensible to various factors the indications given has to be tested and verified