CEDRIC

on demand

NM. 2000	
52%Lana Merino RWS, 48%Cotone Makò	
52%Merino Wool RWS, 48%Makò Cotton	
IMPIEGO macchine rettilinee fin.3 a più guidafili	**APPLICATION** flat knitting machine 3 gauge with several threadguides
AVVERTENZE Sconsigliamo di riroccare il filato, in quanto potrebbe pregiudicare la qualità del prodotto. Nel caso in cui se ne rilevasse una effettiva necessità, porre la massima attenzione, al fine di ottenere rocche morbide e paraffinatura uniforme. Uno scarto del 5/6% è da ritenersi nella norma. In caso di non conformità qualitativa interrompere immediatamente la smacchinatura ed avvisare il nostro ufficio commerciale. Sarà riconosciuto soltanto il filato smacchinato e tempestivamente segnalato al nostro ufficio commerciale, in nessun caso capi finiti e confezionati. Si consiglia di lavorare in punti con maglia scaricata. Lavorare a più guidafili.	**IMPORTANT ADVICES** Re-spool the yarn is not recommended because the quality of the yarn may be impaired. If it is strictly necessary, the maximum care must be taken in order to obtain soft cones and an even waxing. As with all fancy yarns, 5-6% waste must be considered normal. At the beginning of production, test swatches must be knitted first and if any problem is noticed, knitting must be stopped immediatly and our commercial dept.must be urgently advised. Only the yarn knitted for testing can be claimed if promptly reported to our commercial dept., in no case finished and packaged garments. It is highly recommended to knit using “open” stitches such as drop stitch. Yarn to be knitting with several threadguides.
ISTRUZIONI PER IL TRATTAMENTO INDUSTRIALE Il trattamento industriale ad acqua a 30°C, in bagno leggermente acido per acido acetico (ph 4-5) in presenza di ammorbidente di emulsione siliconica, garantisce la stabilità dimensionale per tutti i simboli riportati in questa cartella. Centrifugare a fondo. Asciugare in tumbler pre-riscaldato a 70°/80°C. Per il trattamento a secco verificare che la conformità delle taglie sia rispettata anche in caso di etichettatura di lavaggio a mano. Maglieria rigata con bianco o tinte forti e contrastanti: lavare a secco, adeguando i simboli di manutenzione, con il solvente indicato; in caso di lavaggio ad acqua si prega di farne espressa richiesta al nostro ufficio commerciale che provvederà a comunicarvi la reale fattibilità ed eventuali differenze di prezzo.	**INSTRUCTION FOR INDUSTRIAL TREATMENT** The industrial treatment in water at 30°C, in a slightly acidulated bath by Acetic acid (ph4-5), adding softner and silicon emulsion, guarantees size stability for all methods described in care labels below. Centrifuge deeply. Dry in tumbler pre-heated at 70°/80°C. In case you decide to proceed with an industrial dry cleaning, please check if size stability is guaranteed even in case of hand washing by final consumer. Striped knitwear with white or medium/dark colours: dryclean only with specific solvent, changing care label instruction accordingly; in case you request water washing or particular colour fastness for your striped products, please ask for it to our commercial dept. wich will advised you about the possibility to fulfil your request and about price differences.
ISTRUZIONI DI MANUTENZIONE Lavare a mano in acqua usando una temperatura max di 30°C e saponi neutri oppure a secco con solvente indicato. In caso di maglieria rigata con bianco o tinte forti e contrastanti, attenersi a quanto riportato nel lavaggio industriale. Non esporre i capi umidi a luce diretta. Si consiglia asciugatura in piano.	**CARE INSTRUCTION** Hand wash in water at 30°C with neutral detergent, or dryclean only with specific solvent. In case of striped knitwear with white and medium/dark colours follow industrial washing instructions. Do not expose garments under direct sunlight. Flat drying is recommended.
SIMBOLI DI MANUTENZIONE	**GARMENT CARE SIMBOLOGY**
CAPI UNITI – PLAIN GARMENTS	CAPI RIGATI – STRIPED GARMENTS
SOLIDITA’ COLORI, valori medi	**COLOURS FASTNESS, average values**
LAVAGGIO AD ACQUA (ISO 105-C106) : 3 / 4	WASHING IN WATER (ISO 105-C106) : 3 / 4
LAVAGGIO A SECCO (ISO 105-D01) : 3 / 4	DRY CLEAN (ISO 105-D01) : 3 / 4
SFREGAMENTO A SECCO (ISO 105-X12) : 3	DRY RUBBING (ISO 105-X12) : 3
SFREGAMENTO A UMIDO (ISO 105-X12) : 3	WET RUBBING (ISO 105-X12) : 3
LUCE (ISO 105-B02) : 3	LIGHT (ISO 105-B02) : 3
TINTORIA	**DYEING PROCESS**
COTTE OTTIMALI CON SUPPLEMENTO	IDEAL BATCHES WITH SURCHARGES
KG. 13,30,63	KG. 13,30,63
COTTE OTTIMALI	IDEAL BATCHES
KG. 126,252,504	KG. 126,525,504
IL FILATO E’ CONFORME AL REGOLAMENTO REACH. PER RICHIESTE AD ALTRE CONFORMITA’ E CAPITOLATI, SI PREGA DI FARNE RICHIESTA AL MOMENTO DELL’ORDINE	THIS YARN IS PRODUCT WITH REGULATION REACH. FOR ANY REQUEST TO OTHER REGULATIONS, WE SUGGEST TO SPECIFY THE REQUEST AT THE MOMENT OF THE ORDER.

Le informazioni tecniche sono basate su nostre esperienze. Essendo però i risultati sensibili a numerose variabili, le nostre informazioni sono da ritenersi indicative.
Technical information are based upon our experience. As the result is sensible to various factors the indications given has to be tested and verified

RECYCLABLE

MEMBER OF CONSORZIO PROMOZIONE FILATI

A ZETA FILATI S.R.L.

Via F.lli Buricchi,15 - 59021 Vaiano (PO) Italy
Tel. +39 055 898181/2 email: misterjoe@misterjoe.it - www.misterjoe.it

UP TO 50% POST CONSUMER SECONDARY FIBRES

misterjoe_yarns